

REPARATII CENTRU A.P.I.A. CAREI

CAIET DE SARCINI

CUPRINS:

- CAPITOLUL 1 LUCRĂRI DE REPARAȚII A TENCUIELILOR ȘI GLETURILOR
- CAPITOLUL 2 LUCRĂRI DE REPARAȚII A VOPSITORIILOR
- CAPITOLUL 3 MASURI SPECIFICE DE PROTECTIA MUNCII
- CAPITOLUL 4 PROTECTIA MEDIULUI

1. LUCRĂRI DE EXECUTIE A TENCUIELILOR ȘI GLETURILOR

1. Generalități

Acest caiet de sarcini cuprinde specificații tehnice privind execuția tencuielilor interioare și exterioare umede aplicate pe suprafețe de zidărie de cărămidă sau blocuri ceramice, blocuri B.C.A. beton sau plasă de răbiț (tavane, grinzi sau șlituri de mascare la instalații) inclusiv executarea gletului de var sau de ipsos.

2. Standarde și normative de referință

- SR EN 197-1:2002 - Ciment. Partea 1: Compoziție, specificații și criterii de conformitate ale cimenturilor uzate.
- SR EN 13139:2003 - Agregate naturale pentru mortare
- STAS 790-84 - Apa pentru mortare și betoane
- SR EN 998-1:2004 - Specificație a mortarelor pentru zidărie. Partea 1 : Mortare pentru tencuire și gletuire.
- SR EN 998-1:2004 /AC:2006 – Specificație a mortarelor pentru zidărie. Partea 1: Mortare pentru tencuire și gletuire;
- C 18-1983 - Normativ pentru executarea tencuielilor umede
- C 56-1985 - Normativ pentru verificarea calității și recepția lucrărilor de construcții
- NE 001-1996 - Normativ privind executarea tencuielilor umede groase și subțiri
- SR EN 13279-1:2005 – Ipsos și tencuieli pe bază de ipsos. Definiții și condiții
- Legea 307/2006 „privind apărarea împotriva incendiilor”.
- Legea 319/2006 „a securității și sănătății în muncă”.

3. Materiale

Ciment, apă, nisip, var pentru construcții

4. Livrare, depozitare, manipulare

Condițiile de livrare, transport și depozitare pentru ciment, depozitare în saci la loc uscat ferit de îngheț.

5. Executarea lucrărilor

5.1 Operațiuni pregătitoare

Lucrările ce trebuie efectuate înainte de începerea executării tencuielilor:

- Controlul suprafețelor care urmează a fi tencuite: suprafețele suport trebuie lăsate un timp oarecare, pentru ca să nu se mai producă tasări sau contracții, mortarul la zidării să se întărească în rosturi, iar suprafețele de beton să fie relativ uscate, pentru ca umiditatea să nu influențeze aderența tencuielilor;

5.2. Executarea trasării suprafețelor de tencuit:

Efectuarea trasării suprafețelor de tencuit se va face prin repere de mortar (stâlpișori) cu o lățime de 8 - 12cm și o grosime astfel încât să se obțină suprafețele verticale sau orizontale (la tavane) cu o planeitate ce se va înscrie în abaterile admisibile. Mortarul din care se vor executa stâlpișorii va fi similar cu cel din care se va executa grundul.

Executarea amorsării:

Suprafețele de zidărie de cărămidă vor fi stropite cu apă și amorsate prin stropire cu mortar fluid de grund în grosime de 3mm;

Amorsarea suprafețelor se va face cât mai uniform fără discontinuități, fără prelingerii pronunțate, având o suprafață rugoasă și aspră la pipăit.

5.4. Executarea grundului

Grundul în grosime 5 - 20mm se va executa pe suprafețe de beton (plasă de rabiț) după cel puțin 24 ore de la aplicarea șprîțului, și după cel puțin o oră în cazul suprafețelor de cărămidă. Dacă suprafața șprîțului este prea uscată sau pe timp foarte călduros, aceasta se va uda cu apă în prealabil executării grundului.

5.5. Executarea stratului vizibil

Stratul vizibil al tencuielilor interioare - tinci va avea compoziția ca și a grundului, însă cu nisip fin de până la 1mm.

Grosimea tencuielilor de 2 - 5mm se va obține din aruncarea cu mistria a mortarului la intervale de timp, iar între ele, să se niveleze suprafața de tinci cu drișca.

Gleturile de ipsos executate pe suprafețe ce urmează a se vopsi, se va realiza prin acoperirea tinciului cu un strat subțire de cca. 2mm. de pastă de ipsos.

Gletul de ipsos se va aplica numai pe un strat suport care are un anumit grad de umiditate, în cantități strict necesare, înainte de terminarea prizei ipsosului.

6. Condiții tehnice pentru calitatea tencuielilor și recepția lor

- Pe parcursul executării tencuielilor se vor verifica respectarea tehnologiei de execuție, utilizarea tipului și compoziția mortarului indicat, precum și aplicarea straturilor succesive în grosimea prescrisă.

- Suprafețele tencuite trebuie să fie uniforme, să nu aibă denivelări, ondulații, fisuri, împușcături de var nestins, urme vizibile de reparații locale.

- Gradul de netezire a suprafețelor tencuite se va verifica numai la cele gletuite și se va aprecia prin plimbarea palmei pe suprafața respectivă.

- Aderența straturilor de tencuială la stratul suport se va verifica prin ciocănirea cu un ciocan de lemn; un sunet de "gol" arată calitatea necorespunzătoare și necesită verificarea întregii suprafețe dezlipite.

7. Măsurători și decontare

Tencuielile interioare pe pereți și tavane precum și cele exterioare, se măsoară și se decontează la metru pătrat de suprafață desfășurată.

2. LUCRĂRI DE EXECUȚIE A VOPSITORIILOR

A. Lucrări de vopsitorii

1. Generalități

Acest capitol cuprinde specificațiile tehnice privind execuția vopsitoriilor, asemănătoare ca materiale și tehnologie de execuție.

Conținutul subcapitolelor este următorul:

- Vopsitorie de ulei, vopsitorie cu lacuri, vopsitorie cu vopsele lavabile sau semilavabile

2. Standarde și normative de referință

C3 - 1996 - Normativ pentru executarea și recepționarea lucrărilor de zugrăveli și vopsitorii;

Agremente tehnice pentru produse noi

SR ISO 4628/2-5 :1993 - Vopsele și lacuri pentru construcții

Legea 307/2006 „privind apărarea împotriva incendiilor”.

Legea 319/2006 „a securității și sănătății în muncă”.

3. Materiale

- Materialele utilizate la executarea vopsitoriilor vor avea caracteristicile tehnice conform standardelor și normelor de producție interne specificate în fișa tehnologică de produs.

materiale necesare :

- lacuri, vopsele, emailuri, ulei de in, chituri, benzină de extracție, hârtie de șlefuit, corpuri abrazive, ipsos pentru c-ții, diluant special pentru mat. folosite, grunduri anticorozive, grund de astupare a porilor.

4. Livrare, transport, depozitare

- Materialele utilizate la lucrările de vopsitorie, livrate inbidoane de tablă, găleți PVC, vor fi depozitate separat pe loturi, în locuri uscate și ferite de îngheț și ambalajele ermetic închise.

5. Lucrări care trebuie terminate înaintea începerii vopsitoriilor

- Înainte de începerea lucrărilor de vopsitorie vor fi terminate lucrările de tencuieli, gleturi, placaje, pardoselile reci, exclusiv lustruirea, instalațiile electrice, sanitare și încălzire, inclusiv remedierile și probele acestora.

- Tâmplăria de lemn trebuie să fie montată și revizuită, cu excepția drucărelor, șildurilor și cremoanelor ce se vor fixa după vopsirea tâmplăriei.

- Ultimul strat al vopsitoriei se aplică înainte de finisarea pardoselii.

- Se vor lua măsuri de protecție contra murdăriei îmbrăcăminteii pardoselilor.

5.1. Suprafețe din lemn

- Tâmplăriile trebuie să fie revizuite și reparate degradările acolo unde este cazul.

- Vopsitorul verifică și corectează suprafețele de lemn astfel ca nodurile să fie tăiate, cuiele îngropate și bine curățate.

5.2. Suprafețele pereților

- Suprafețele pereților să fie pregătiți conform fișei tehnice a produsului care se aplică (vopsitorie pe glet de ipsos).

6. Condiții de execuție

- Vopsitoriile se vor executa în conformitate cu fișa tehnică de produs.

- Lucrările de finisaje a pereților și tavanelor se vor începe la temperatura aerului în mediul ambiant, de cel puțin +5°C,

- Nu se vor folosi vopsele cu termen de utilizare depășit.

6.1 Vopsitorie cu vopsele de ulei

Suprafețele vopsite se rectifică în prealabil prin chituirea defectelor locale, șlefuirea locurilor chituite și ștergerea de praf. Chituirea se face cu chit de ulei pentru aplicare cu șpaclu (chit de cuțit).

- Aplicarea vopselei se face în trei straturi. Înainte de aplicare, vopseaua se strecoară prin sita fină (900 ochiuri/m²) se aduce la consistența de lucru prin amestecarea de 5-10 % cu un diluant corespunzător vopselei respective.

- Vopseaua se aplică într-un strat uniform, fără a lăsa urme mai groase sau mai subțiri de vopsea și va fi întinsă până la obținerea unei bune adeziuni de stratul inferior. Tâmplăria detașabilă se va vopsi în poziție orizontală.

- Straturile de vopsea succesive se întind pe direcții perpendiculare unul față de celălalt.

Ultimul strat se va întinde astfel:

- pe pereți, de sus în jos;

- pe elemente de lemn în lungul fibrelor;

- Încăperile în care se execută vopsitorii trebuie să fie lipsite de praf și bine aerisite, fără curenți puternici de aer.

- Folie de uși, cercevelele ferestrelor și alte elemente detașabile pot fi vopsite în primele două straturi și înainte de montarea lor. Efectuarea lucrărilor și depozitarea lor se va face într-o încăpere lipsită de praf și curent.

- Suprafețele care trebuiesc vopsite distinct pe culori, vor fi protejate printr-un element separator (carton, hârtie specială, etc.).

7. Condiții de calitate și verificarea lucrărilor

- Pe parcursul executării lucrărilor se verifică în mod special de către investitor (dirigintele de lucrare):

- îndeplinirea condițiilor de calitate a suprafeței suport specificate mai sus;

- calitatea principalelor materiale introduse în execuție, conform standardelor și normelor interne de fabricație;

- respectarea prevederilor standardelor;

- corectitudinea execuției cu respectarea specificațiilor menționate.

- Lucrările executate fără respectarea celor menționate în fiecare subcapitol și găsite necorespunzătoare se vor reface sau remedia.

- Recepția lucrărilor de vopsitorii se va face numai după uscarea lor completă.

se controlează dacă s-a format o peliculă rezistentă, ce se constată prin ciocănire ușoară a vopsitoriilor cu degetul în mai multe puncte.

- Se verifică vizual aspectul vopsitoriilor și anume:

- vopsitoriile de ulei trebuie să prezinte pe toată suprafața același ton de culoare și aspect lucios sau mat (cum s-a cerut);

- vopseaua trebuie să fie aplicată și să se prezinte în condiții foarte bune, perfecte, fără straturi străvezii, pete, desprinderi, cute, bășici, scurgeri, crăpături, fisuri care pot genera desprinderi, aglomerări de coloranți, neregularități din chituire sau șlefuire, fire de păr, urme de vopsea insuficient amestecată și altele asemenea;

- vopsitoria aplicată pe tâmplărie se va verifica vizual acoperirea foarte bună cu pelicula de vopsea a suprafețelor de lemn sau metal bine chituite și șlefuite; se vor controla elemente ca: drucăre, șilduri, cremoane, olivere, să nu fie pătate de vopsea;

- nu se admit pete de mortar sau zugrăveală pe suprafețele vopsite;

- liniatura, frizurile, bordurile trebuie să fie de lățime egală pe toată lungimea; să nu prezinte curburi, pe același aliniament, iar înădămirile să nu fie vizibile de la distanță mai mare de 1m;

8. Măsurători și decontare

- Vopsitoriile se decontează la metru pătrat, suprafața de calcul real executată (cu aplicarea de coeficient pentru decontare).

3. MASURI SPECIFICE DE PROTECTIA MUNCII

La executarea structurii pe șantier, toate operațiile tehnologice necesare realizării efective, utilajele, sculele și locurile de muncă vor îndeplini condițiile prevăzute în :

- Legii nr. 319 /2006 - legea securitatii si sanatatii in munca ;
 - HG 1425/2006 norme de aplicare a legii 319 /2006 ;
 - HG 300 / 2006 conditii santiere temporare sau mobile ;
 - L 307 /2006 apararea impotriva incendiilor ;
 - Ordinul MI nr. 163 / 07 – aprobarea normelor generale de aparare impotriva incendiilor .
- Muncitorii admisi la lucrarile de constructii trebuie sa indeplineasca urmatoarele conditii:
- sa aiba varsta de 18 ani impliniti;
 - sa cunoasca bine normele de tehnica securitatii muncii;

Utilajele necesare lucrarilor de constructii vor fi instalate conform fiselor tehnologice specifice fiecarui tip de lucrare.

Toate utilajele actionate electric vor fi legate la o priza de punere la pamant.

4. PROTECTIA MEDIULUI

Legislatia de mediu aplicabila functiei de lucrari :

- OUG 195 / 2005 privind protectia mediului
- HG 856 / 2002 privind evidenta gestiunii deseurilor si pentru aprobarea listei cuprinzand deseurile, inclusiv deseurile periculoase .
- Toate deseurile vor fi colectate in containere speciale , pentru fiecare categorie in parte , si se vor transporta de catre o firma specializata de salubritate .
- Nu se vor folosi materiale cu continut de substante periculoase care ar putea avea un impact nociv asupra mediului inconjurator .

INTOCMIT
SACI/MAR
3.4.2
A.P.I.A.

SZULAT - [Signature]